

NOR101 CAMISOLA DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 3

Descripción

Fabricada en tela 100% poliéster microfibras de telar plano color naranja fluorescente combinado con azul marino, conformada por dos bolsas delanteras, cierre con solapa rompevientos, es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. Tiene 10 tiras retro reflectantes que permiten conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflectar.



Características

- Composición** 100% Poliéster
- Gramaje** 113 grms
- Color** Naranja Fluorescente / Azul Marino
- Construcción:**
  - ° Cuello Mao
  - ° Cierre terminado con guarda menton
  - ° Puños con broches metálicos
  - ° Pecho con dos bolsas multiusos
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en frente, espalda y mangas

Fornituras

Cierre nylon, Cinta retro reflectante gris de 5 cm, broches metálicos

Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 3
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                   | Prueba   |
|--------------------------|--|
| ASTM D 1424              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/ D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 / 150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**

NOR110 CAMISOLA DE ALTA VISIBILIDAD IGNIFUGO CLASE 2

Descripción

Fabricada en tela 50% Algodón 39% Modal Acrílico 10% Viscosa 1% Antiestático de telar plano tipo sarga, conformada por dos bolsas delanteras, cierre con solapa rompevientos, es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. Tiene firs retro reflectantes que permiten conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflejar.



Características

- Composición** 50% Algodón 39% Modal Acrílico 10% Viscosa 1% Antiestático
- Tipo** Sarga
- Colores disp.** Azul Marino, Naranja, amarillo fluorecente, rojo y negro
- Construcción:**
  - ° Cuello Mao
  - ° Cierre terminado con guarda menton
  - ° Puños con broches metalicos
  - ° Pecho con dos bolsas multifusos
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en frente, espalda y mangas

Fornituras

Cierre nylon, Cinta retro relectacnte gris de 5 cm, broches metálicos

Normativas

| LIGAMENT<br>LIGAMENTO   | Twill<br>Sarga                                       |  |
|---|--|--|
| WEIGHT (oz sq yd)<br>PESO (gr/m²)                                 | 7,40 ± 5%  | 250 ± 5%                               |
| WIDTH (in)<br>ANCHO (cm)  | 63 ± 0,5   | 160 ± 1                                |
| PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)                                 | 5  | EN 12945-2                             |
| WASHING SHRINKAGE<br>ENCOGIMIENTO AL LAVADO                       | 3%   | UNE EN ISO 15797                       |
| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | 5 washes   | 50 washes                              |
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 900 ± 5%   | 800 ± 5%                               |
|   | 450 ± 5%   | 500 ± 5%                               |
| INFLAMMABILITY<br>NFLAMABILIDAD                                   | A1-A2  | A1-A2                                  |
| CONVECTIVE HEAT<br>CALOR CONVECTIVO                               | B1   | B1                                     |
| RADIANT HEAT<br>CALOR RADIANTE                                    | C1   | C1                                     |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>IRON (2550°F / 1400°C) | DI<br>EI                               |
|   |  | ISO 9185<br>ISO 9185                   |
| CONTACT HEAT<br>CALOR POR CONTACTO                                | F1   | F1                                     |
| WELDING<br>SOLDADURA  | Class 1  | Class 1                                |
| ANTIACID (Optional)*<br>ANTIÁCIDO (Opcional)*                     | Pass   | No tested                              |
|   |  | EN 13034                               |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 10,3 cal/cm²<br>HAF: 77,6 %<br>4kA Class 1     | No tested<br>4kA Class 1               |
|   |  | ASTM F1959 (NFPA 70 E)<br>EN 61482-1-2 |
| HIGH VISIBILITY<br>ALTA VISIBILIDAD                               | Pass¹  | Pass¹                                  |
|   |  | EN 20471                               |
| ANTISTATIC<br>ANTIESTÁTICO  | Pass   | Pass                                   |
|   |  | EN 1149/3/5                            |

Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

Instrucciones de cuidados



Fabricado en México

## NOR111 CAMISA IGNIFUGO CLASE 1

### Descripción

Fabricada en tela 50% Algodón 39% Acrílico modificado tipo-F 10% Viscosa 1% Antiestático de telar plano tipo sarga, conformada por dos bolsas delanteras, Botonadura, es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades.

### Características

- Composición** 50% Algodón 39% Acrílico modificado tipo-F 10% Viscosa 1% Antiestático
- Tipo** Sarga
- Colores disp.** Azul Marino, Naranja, amarillo fluorescente, rojo, Gris y Negro
- Construcción:**
- ° Cuello Mao
  - ° Cierre terminado con guarda menton
  - ° Puños con broches metálicos
  - ° Pecho con dos bolsas multifusos
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en frente, espalda y mangas



### Fornituras

Boton de pasta y broches metálicos

### Normativas

|                                   |           |                  |
|-----------------------------------|-----------|------------------|
| WEIGHT (oz sq yd)                 | 8,70 ± 5% | UNE 40339        |
| PESO (gr/m <sup>2</sup> )         | 300 ± 5%  |                  |
| WIDTH (in)                        | 63 ± 1,2  |                  |
| ANCHO (cm)                        | 160 ± 3   |                  |
| PILLING MARTINDALE (5.000 cycles) | 4         | ASTM D3512       |
|                                   | 5         | EN 12945-2       |
| WASHING SHRINKAGE                 | 3%        | AATCC135         |
| ENCOGIMIENTO AL LAVADO            |           | UNE EN ISO 15797 |

### ASTM

| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | Standard requirement                                 | 25 washes            |                           |
|---|--|----------------------|---------------------------|
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 1130 ± 5%<br>650 ± 5%                                | No Tested            | ASTM D5034                |
| ELMENDORF TEAR (N W x F)<br>DESGARRO ELMENDORF (N U x T)          | 30 ± 5%<br>50 ± 5%                                   | No Tested            | ASTM D1424                |
| VERTICAL FLAMMABILITY<br>Char length (in)<br>After flame (s)      | No Tested  | w 4,9 x f 3,9<br>0.0 | ASTM D6413<br>ASTM F1506  |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 12 cal/cm <sup>2</sup><br>HAF: 83 %            | No Tested            | ASTM F1959<br>(NFPA 70 E) |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>IRON (2550°F / 1400°C) | Pass<br>Pass         | No Tested<br>ASTM F955    |

### UNE EN

| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | Standard requirement   | 50 washes              |  |
|---|--|------------------------|--|
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 1200 ± 5%<br>620 ± 5%  | 1100 ± 5%<br>700 ± 5%  | UNE-EN 13934-1                           |
| INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD                                   | A1-A2  | A1-A2                  | EN 15025 ( EN 11612)                     |
| CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO                                | BI   | BI                     | ISO 9151                                 |
| RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE                                     | CI   | CI                     | ISO 6942                                 |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>IRON (2550°F / 1400°C)                         | DI<br>EI               | ISO 9185<br>ISO 9185                     |
| CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO                                 | FI   | FI                     | EN ISO 12127-1                           |
| WELDING / SOLDADURA   | Class 1  | Class 1                | EN 11611                                 |
| ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional / opcional)*                       | Pass   | No tested              | EN 13034                                 |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 12,0 cal/cm <sup>2</sup><br>ELIM: 9,0 cal/cm <sup>2</sup><br>4hA APC 1 | No tested<br>4hA APC 1 | EN 61482-1-1 (NFPA 70 E)<br>EN 61482-1-2 |
| HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD'                               | Pass   | Pass                   | EN 20471                                 |
| ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO   | Pass   | Pass                   | EN 1149/3/5                              |

\* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle/  
Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.



Fabricado en México

## NOR160 PLAYERA CLASE 3

### Descripción

Playera fabricada en tela tejido de punto 100% poliéster microfibras color fluorescente con combinación en azul marino. Su utilización para el trabajo en la intemperie es óptima por sus mangas largas que protegen del sol. La tela al ser ligera y fresca permite movilidad total para realizar el trabajo diario. Contiene cintas retro reflectantes en pecho y espalda simulando bandas de chaleco y dos tiras en cada brazo permitiendo ser visibles desde cualquier ángulo.



### Características

- Composición** 100% Poliéster
- Gramaje** 120 grms
- Color** Naranja Fluorescente / Azul Marino
- Construcción:**
  - ° Cuello en V
  - ° Manga larga
  - ° Parte inferior y cuello en contraste
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en pecho, espalda y mangas

### Fornituras

Cinta retro reflectante gris de 5 cm

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 3
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                          | Prueba   |
|---------------------------------|--|
| <b>ASTM D 1424</b>              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| <b>AATCC 61</b>                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| <b>ASTM D1683/ D1683M-11A</b>   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| <b>AATCC 16.3</b>               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| <b>AATCC 135 / 150 + TS-008</b> | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**

## NOR180 CHALECO DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 2

### Descripción

Fabricado en tela 100% poliéster microfibra de telar plano color naranja fluorescente en la parte exterior y en la parte interior con forro en tela malla calada 100% poliéster transpirable. Es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. Múltiples bolsillos: cuenta con 6 bolsillos y espacio porta gafete diseñadas para reducir el riesgo de atrapamiento. Las cintas retro reflectantes están colocadas verticalmente en el frente, en la espalda se dibuja una X y abarca la cinta desde hombros hasta cintura, esta colocación permite conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflejar.

### Características

- Composición** 100% Poliéster
- Gramaje** 113 grms
- Color** Naranja Fluorescente / Azul Marino
- Construcción:**
  - ° Cuello en V
  - ° Cierre frontal con dos presillas con broche metálico
  - ° 6 bolsillos multiusos y porta gafete
  - ° Forro en tela calada transpirable
  - ° La prenda contienen cintas retro reflectantes en frente y espalda



### Fornituras

Cierre nylon, Cinta retro reflectante gris de 5 cm, broches metálicos

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 2
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                          | Prueba   |
|---------------------------------|--|
| <b>ASTM D 1424</b>              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| <b>AATCC 61</b>                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| <b>ASTM D1683/ D1683M-11A</b>   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| <b>AATCC 16.3</b>               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| <b>AATCC 135 / 150 + TS-008</b> | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**

**NOR185 PLAYERA 100% ALGODÓN CLASE 1**

**Descripción**

Playera fabricada en tela tejido de punto 100% algodón color azul marino. Su utilización para el trabajo en la intemperie es óptima por sus mangas largas que protegen del sol. La tela al ser ligera y fresca permite movilidad total para realizar el trabajo diario. Contiene dos cintas retro reflectantes en pecho y espalda, dos tiras en cada brazo permitiendo ser visibles desde cualquier ángulo.

**Características**

- Composición** 100% Algodón
- Gramaje** 120 grms
- Color** Azul Marino
- Construcción:**
  - ° Cuello redondo
  - ° Manga larga
  - ° Puño en rib
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en pecho, espalda y mangas



**Fornituras**

Cinta retro reflectante bicolor amarillo/gris de 5 cm

**Normativas**

- Cumple** EN 20471 clase 1
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

**Pruebas de Laboratorio SGS México**

| Método                          | Prueba   |
|---------------------------------|--|
| <b>ASTM D 1424</b>              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| <b>AATCC 61</b>                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| <b>ASTM D1683/ D1683M-11A</b>   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| <b>AATCC 16.3</b>               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| <b>AATCC 135 / 150 + TS-008</b> | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

**Tallas**

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

**Instrucciones de cuidados**



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**

## NOR190 PANTALÓN DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 1

### Descripción

Pantalón fabricado en tela SARGA color naranja. Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene una banda retro reflectantes en cada pierna.

### Características

- Composición** 80% Poliéster 20% Algodón
- Gramaje** 240 grms.
- Color** Naranja
- Construcción:**
  - ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en costados
  - ° Cierre al frente con botón en prefiña
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Una cinta retro reflectante por cada pierna

### Fornituras

Cierre de metálico, cinta retro reflectante gris de 5 cm.

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 1
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR195 PANTALÓN DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 2

### Descripción

Pantalón fabricado en tela SARGA color naranja. Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene dos bandas retro reflectantes en cada pierna.

### Características

- Composición** 80% Poliéster 20% Algodón
- Gramaje** 240 grms.
- Color** Naranja
- Construcción:**
  - ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en costados
  - ° Cierre al frente con botón en prefiña
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Dos cintas retro reflectantes por cada pierna

### Fornituras

Cierre de metálico, cinta retro reflectante gris de 5 cm.

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 2
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR198 PANTALON IGNIFUGO CLASE 1

### Descripción

Fabricada en tela 50% Algodón 39% Acrílico modificado tipo-F 10% Viscosa 1% Antiestático de telar plano tipo sarga, Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo.

### Características

- Composición** 50% Algodón 39% Acrílico modificado tipo-F 10% Viscosa 1% Antiestático
- Tipo** Sarga
- Colores disp.** Azul Marino, Naranja, amarillo fluorescente, rojo, gris y negro
- Construcción:**
- ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en delantero
  - ° Elastico en cintura
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento



### Fornituras

Elastico

### Normativas

|                                   |           |                  |
|-----------------------------------|-----------|------------------|
| WEIGHT (oz sq yd)                 | 8,70 ± 5% | UNE 40339        |
| PESO (gr/m <sup>2</sup> )         | 300 ± 5%  |                  |
| WIDTH (in)                        | 63 ± 12   |                  |
| ANCHO (cm)                        | 160 ± 3   |                  |
| PILLING MARTINDALE (5.000 cycles) | 4         | ASTM D3512       |
|                                   | 5         | EN 12945-2       |
| WASHING SHRINKAGE                 | 3%        | AATCC135         |
| ENCOGIMIENTO AL LAVADO            |           | UNE EN ISO 15797 |

### ASTM

| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | Standard requirement                                 | 25 washes            |                           |
|---|--|----------------------|---------------------------|
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 1130 ± 5%<br>650 ± 5%                                | No Tested            | ASTM D5034                |
| ELMENDORF TEAR (N W x F)<br>DESGARRO ELMENDORF (N U x T)          | 30 ± 5%<br>50 ± 5%                                   | No Tested            | ASTM D1424                |
| VERTICAL FLAMMABILITY<br>Char length (in)<br>After flame (s)      | No Tested  | w 4,9 x f 3,9<br>0,0 | ASTM D6413<br>ASTM F1506  |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 12 cal/cm <sup>2</sup><br>HAF: 83 %            | No Tested            | ASTM F1959<br>(NFPA 70 E) |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>IRON (2550°F / 1400°C) | Pass<br>Pass         | No Tested<br>ASTM F955    |

### UNE EN

| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | Standard requirement   | 50 washes              |  |
|---|--|------------------------|--|
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 1200 ± 5%<br>620 ± 5%  | 1100 ± 5%<br>700 ± 5%  | UNE-EN 13934-1                           |
| INFLAMMABILITY / INFLAMABILIDAD                                   | A1-A2  | A1-A2                  | EN 15025 ( EN 11612)                     |
| CONVECTIVE HEAT / CALOR CONVECTIVO                                | BI   | BI                     | ISO 9151                                 |
| RADIANT HEAT / CALOR RADIANTE                                     | CI   | CI                     | ISO 6942                                 |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>IRON (2550°F / 1400°C)                         | DI<br>EI               | ISO 9185<br>ISO 9185                     |
| CONTACT HEAT / CALOR POR CONTACTO                                 | FI   | FI                     | EN ISO 12127-1                           |
| WELDING / SOLDADURA   | Class 1  | Class 1                | EN 11611                                 |
| ANTIACID / ANTIÁCIDO (optional / opcional)*                       | Pass   | No tested              | EN 13034                                 |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 12,0 cal/cm <sup>2</sup><br>ELIM: 9,0 cal/cm <sup>2</sup><br>4hA APC 1 | No tested<br>4hA APC 1 | EN 61482-1-1 (NFPA 70 E)<br>EN 61482-1-2 |
| HIGH VISIBILITY / ALTA VISIBILIDAD <sup>1</sup>                   | Pass   | Pass                   | EN 20471                                 |
| ANTISTATIC / ANTIESTÁTICO   | Pass   | Pass                   | EN 1149/3/5                              |

\* Antacid garments: polymerize 2 minutes at 320°F or add fluorocarbon finish after each washing cycle/  
Prendas antiácidas: polimerizar 2 minutos a 160°C o aditivar con acabado fluorocarbonado tras cada ciclo de lavado.



### Fabricado en México

## NOR199 PANTALON DE ALTA VISIBILIDAD IGNIFUGO CLASE 2

### Descripción

Fabricada en tela 50% Algodón 39% Modal Acrílico 10% Viscosa 1% Antiestático de telar plano tipo sarga, Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene dos bandas retro reflectantes en cada pierna.

### Características

- Composición** 50% Algodón 39% Modal Acrílico 10% Viscosa 1% Antiestático
- Tipo** Sarga
- Colores disp.** Azul Marino, Naranja, amarillo fluorescente, rojo y negro
- Construcción:**
- ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en delantero
  - ° Elastico en cintura
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Dos cintas retro reflectantes por cada pierna

### Fornituras

Cinta retro reflectante gris de 5 cm.

### Normativas

| LIGAMENT<br>LIGAMENTO   | Twill<br>Sarga   |                          |  |
|---|--|--------------------------|--|
| WEIGHT (oz sq yd)<br>PESO (gr/m <sup>2</sup> )                    | 7,40 ± 5%<br>250 ± 5%  |                          | UNE 40339                              |
| WIDTH (in)<br>ANCHO (cm)  | 63 ± 0,5<br>160 ± 1  |                          |  |
| PILLING MARTINDALE (5.000 cycles)                                 | 5  |                          | EN 12945-2                             |
| WASHING SHRINKAGE<br>ENCOGIMIENTO AL LAVADO                       | 3%   |                          | UNE EN ISO 15797                       |
| PRE-TREATMENT<br>PRETRATAMIENTO                                   | 5 washes   | 50 washes                |  |
| TENSILE STRENGTH (N W x F)<br>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (N U x T) | 900 ± 5%<br>450 ± 5%   | 800 ± 5%<br>500 ± 5%     | UNE-EN 13934-1                         |
| INFLAMMABILITY<br>NFLAMABILIDAD                                   | A1-A2  | A1-A2                    | EN 15025 (EN 11612)                    |
| CONVECTIVE HEAT<br>CALOR CONVECTIVO                               | B1   | B1                       | ISO 9151                               |
| RADIANT HEAT<br>CALOR RADIANTE                                    | C1   | C1                       | ISO 6942                               |
| BIG SPLASH RESIST.<br>RESIST. A GRAN<br>SALPICADURA               | ALUMINIUM (1436°F / 780°C)<br>IRON (2550°F / 1400°C)         | DI<br>EI                 | ISO 9185<br>ISO 9185                   |
| CONTACT HEAT<br>CALOR POR CONTACTO                                | F1   | F1                       | EN ISO 12127-2                         |
| WELDING<br>SOLDADURA  | Class 1  | Class 1                  | EN 11611                               |
| ANTIACID (Optional)*<br>ANTIÁCIDO (Opcional)*                     | Pass   | No tested                | EN 13034                               |
| ELECTRIC ARC<br>ARCO ELÉCTRICO                                    | ATPV: 10,3 cal/cm <sup>2</sup><br>HAF: 77,6 %<br>4kA Class 1 | No tested<br>4kA Class 1 | ASTM F1959 (NFPA 70 E)<br>EN 61482-1-2 |
| HIGH VISIBILITY<br>ALTA VISIBILIDAD                               | Pass <sup>1</sup>  | Pass <sup>1</sup>        | EN 20471                               |
| ANTISTATIC<br>ANTIESTÁTICO  | Pass   | Pass                     | EN 1149/3/5                            |



### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



### Fabricado en México

## NOR215 PANTALÓN ANTIESTÁTICA DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 2

### Descripción

Pantalón fabricado en tela ANTIESTATIC ESD PRO color naranja (Tipo textil no homogéneo con hilos conductores distribuidos en la superficie en forma de red a una distancia máxima de 10mm entre ellos). Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto conserva sus cualidades hasta por 20 lavados domésticos. Contiene dos bandas retro reflectantes en cada pierna.

### Características

- Composición** 98% Poliéster 2% Fibra de carbono
- Gramaje** 96 g/m2
- Estructura** Twill/Sarga
- Color** Naranja
- Construcción:**
- ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en costados
  - ° Cierre al frente con botón en pretina
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Dos cintas retro reflectante por cada pierna

### Fornituras

Cierre de metálico, cinta retro reflectante de 5 cm.

### Normativas

**Cumple** EN 20471 clase 2

**Cumple** EN 1149-3

### Pruebas Téxtiles

| Método    | Características           | Unidad   | Especificaciones                  |
|-----------|---------------------------|----------|-----------------------------------|
| NMX-A-084 | Composición               | %        | 98% Poliéster 2% Fibra de carbono |
| NMX-A-052 | Ancho                     | Pulgadas | 60 +/- 1                          |
| NMX-A-072 | Masa Área (peso)          | g/m2     | 96 +/- 5%                         |
| NMX-A-059 | Resistencia a la Tracción | Newton   | Min 900                           |
| NMX-A-158 | Cambio Dimensional        | %        | +/- 3%                            |
| NMX-A-074 | Solidez al Lavado         | Cambio   | Min 4                             |
| NMX-A-065 | Solidez al sudor          | Alcalino | Min 4                             |
| NMX-A-065 | Solidez al sudor          | Ácido    | Min 4                             |

### Datos Técnicos Téxtiles

**Resistividad superficial (12%) RH 22.55 °C, 48 hrs.** Resistencia Ohm: Máx.  $10^9$

**Caída de estática (12%) RH 22.55 °C, 48 hrs.** Segundos: Máx. 0.01

**Permeabilidad del aire** cm3 / cm2 / S: Min 6

**Industrias:** Electrónicas, Aeroespacial, Automotriz, Farmacéutica, Médica, Alimenticia

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR235 CAMISOLA ANTIESTÁTICA ALTA VISIBILIDAD CLASE 3

### Descripción

Fabricado en tela ANTIESTÁTIC ESD PRO color naranja (Tipo textil no homogéneo con hilos conductores distribuidos en la superficie en forma de red a una distancia máxima de 10mm entre ellos). Conformada por dos bolsas delanteras, cierre con solapa rompevientos, es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. El producto conserva sus cualidades hasta por 20 lavados domésticos. Tiene 10 tiras retro reflectantes que permiten conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflejar.

### Características

- Composición** 98% Poliéster 2% Fibra de carbono
- Gramaje** 96 g/m2
- Estructura** Twill/Sarga
- Color** Naranja
- Construcción:**
  - ° Cuello Mao
  - ° Cierre terminado con guarda menton
  - ° Puños con broches metálicos
  - ° Pecho con dos bolsas multiusos
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en fente, espalda y mangas



### Fornituras

Cierre nylon, Cinta retro reflectante gris de 5 cm, broches metálicos

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 3
- Cumple** EN 1149-3

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método    | Características           | Unidad   | Especificaciones                  |
|-----------|---------------------------|----------|-----------------------------------|
| NMX-A-084 | Composición               | %        | 98% Poliéster 2% Fibra de carbono |
| NMX-A-052 | Ancho                     | Pulgadas | 60 +/- 1                          |
| NMX-A-072 | Masa Área (peso)          | g/m2     | 96 +/- 5%                         |
| NMX-A-059 | Resistencia a la Tracción | Newton   | Min 900                           |
| NMX-A-158 | Cambio Dimencional        | %        | +/- 3%                            |
| NMX-A-074 | Solidez al Lavado         | Cambio   | Min 4                             |
| NMX-A-065 | Solidez al sudor          | Alcalino | Min 4                             |
| NMX-A-065 | Solidez al sudor          | Ácido    | Min 4                             |

### Datos Técnicos Téxtiles

- Resistividad superficial (12%) RH 22.55 °C, 48 hrs.** Resistencia Ohm: Máx.  $10 \wedge 9$
- Caída de estática (12%) RH 22.55 °C, 48 hrs.** Segundos: Máx. 0.01
- Permeabilidad del aire** cm3 / cm2 / S: Min 6
- Industrias:** Electrónicas, Aeroespacial, Automotriz, Farmacéutica, Médica, Alimenticia

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**

## NOR270 PLAYERA TIPO POLO CLASE 1

### Descripción

Fabricado en tela 50% algodón 50% poliéster color blanco con cuello en tela mezclilla . Confeccionada en manga larga, botón de pasta en aletilla, es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. El producto conserva sus cualidades hasta por 20 lavados domésticos. Tiene tiras retro reflectantes en pecho, espalda y mangas que permiten conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflejar.

### Características

- Composición** 50% Algodón 50% Poliéster
- Gramaje** 140 g/m<sup>2</sup>
- Estructura** Pique
- Color** Blanco
- Construcción:**
  - ° Cuello camisero
  - ° Botonadura en aletilla
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en fente, espalda y mangas

### Fornituras

Botón de pasta, Cinta retro refletoante gris de 5 cm.

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 1
- Cumple** EN 1149-3

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método    | Características           | Unidad           | Especificaciones          |
|-----------|---------------------------|------------------|---------------------------|
| NMX-A-084 | Composición               | %                | 50% Algodón 50% Poliéster |
| NMX-A-052 | Ancho                     | Pulgadas         | 60 +/- 1                  |
| NMX-A-072 | Masa Área (peso)          | g/m <sup>2</sup> | 96 +/- 5%                 |
| NMX-A-059 | Resistencia a la Tracción | Newton           | Min 900                   |
| NMX-A-158 | Cambio Dimensional        | %                | +/- 3%                    |
| NMX-A-074 | Solidez al Lavado         | Cambio           | Min 4                     |
| NMX-A-065 | Solidez al sudor          | Alcalino         | Min 4                     |
| NMX-A-065 | Solidez al sudor          | Ácido            | Min 4                     |

### Datos Técnicos Textiles

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Resistividad superficial (12%) RH 22.55 °C, 48 hrs. | Resistencia Ohm: Máx. 10 ^ 9 |
| Caída de estática (12%) RH 22.55 °C, 48 hrs.        | Segundos: Máx. 0.01          |
| Permeabilidad del aire                              | cm3 / cm2 / S: Min 6         |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



**NOR280 CHALECO DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 2**

**Descripción**

Fabricado en tela 100% algodón de telar plano gabardina tipo sarga color amarillo con gris en la parte exterior y en la parte interior con forro en tela malla calada 100% poliéster transpirable. Es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. Bolsillos tipo cargo en parte baja y parte alta con diseño para resguardo de bolígrafos. Las cintas retro reflectantes en el frente y en espalda que permite conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflejar.

**Características**

- Composición** 100% Algodón
- Gramaje** 250 grms
- Color** Amarillo / Gris
- Construcción:**
  - ° Cuello Mao
  - ° Cierre frontal con cubre cierre
  - ° 5 bolsillos multiusos
  - ° Forro en tela calada transpirable
  - ° La prenda contienen cintas retro reflectantes en frente y espalda

**Fornituras**

Cierre nylon, Cinta retro reflectante gris de 5 cm, broches metálicos

**Normativas**

- Cumple** EN 20471 clase 2
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

**Pruebas de Laboratorio SGS México**

| Método                   | Prueba   |
|--------------------------|--|
| ASTM D 1424              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/ D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 / 150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

**Tallas**

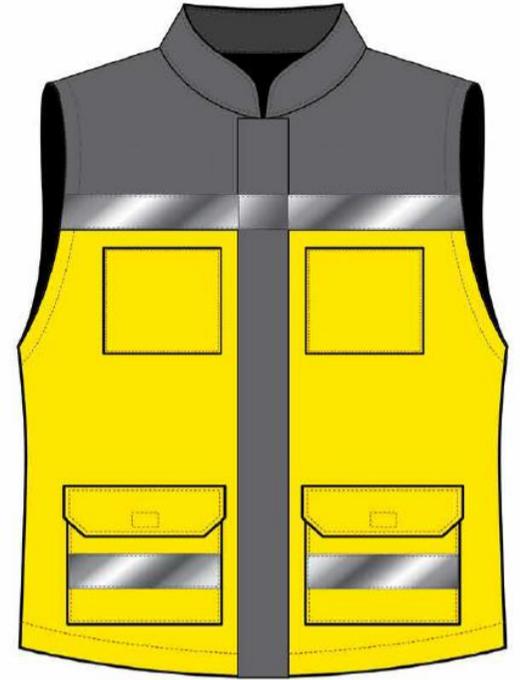
XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

**Instrucciones de cuidados**



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR300 OVEROL DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 3

### Descripción

Overol fabricado en tela SARGA color naranja. Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene bandas retro reflectantes en pecho y espalda formando un chaleco, en mangas y piernas.

### Características

- Composición** 80% Poliéster 20% Algodón
- Gramaje** 240 grms.
- Color** Naranja
- Construcción:**
  - ° Cuello mao con cubre cierre
  - ° Bolsas de parche múltiples
  - ° Cierre
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Cintas retro reflectantes

### Fornituras

Cierre de metálico, cinta retro reflectante gris de 5 cm.

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 3
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



**NOR501 CAMISA EJECUTIVA TELA URUGUAY**

**Descripción**

Fabricada en tela 70% poliéster 30% algodón de telar plano tipo gabardina ligera, calidad de tejido fácil de planchar, conformada por bolsa delantera pecho superior izquierdo, cuello italiano, ajuste clásico y amplio con gran libertad de movimiento.

**Características**

- Composición** 70% Poliéster 30% algodón
- Color** Varios
- Construcción:**
  - ° Cuello Italiano
  - ° Botón de pasta
  - ° Puños ajustables
  - ° Pecho con bolsa
  - ° Pliegue en espalda para mayor amplitud

**Fornituras**

Botón de pasta

**Pruebas de Laboratorio SGS México**

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

**Tallas**

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

**Instrucciones de cuidados**



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR505 CAMISA EJECUTIVA TELA PREMIUM

### Descripción

Fabricada en tela 51% poliéster 49% algodón de telar plano tipo falla con blanco, calidad de tejido fácil de planchar, conformada por bolsa delantera pecho superior izquierdo, cuello italiano, ajuste clásico y amplio con gran libertad de movimiento.

### Características

- Composición** 51% Poliéster 49% algodón
- Color** Varios
- Construcción:**
- ° Cuello Italiano
  - ° Botón de pasta
  - ° Puños ajustables
  - ° Pecho con bolsa
  - ° Pliegue en espalda para mayor amplitud

### Fornituras

Botón de pasta

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR601 CAMISOLA 100% ALGODÓN DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 3

### Descripción

Fabricada en tela 100% Algodón de telar plano tipo SARGA color naranja, conformada por dos bolsos delanteros, cierre con solapa rompevientos, es de corte cómodo para el buen desempeño de las actividades. Tiene 10 tiras retro reflectantes que permiten conservar la visibilidad desde cualquier ángulo, diseñada para ser utilizada en ambientes con necesidad alta de reflejar, así como frase de seguridad en espalda en reflejante.



### Características

- Composición** 100% Algodón
- Gramaje** 210 grms
- Color** Naranja
- Construcción:**
- ° Cuello Mao
  - ° Cierre terminado con guarda menton
  - ° Puños con broches metálicos
  - ° Pecho con dos bolsos multiusos
  - ° La prenda contiene cintas retro reflectantes en fente, espalda y mangas
  - ° Leyenda de seguridad en reflejante en espalda

### Fornituras

Cierre nylon, Cinta retro reflectante bicolor amarillo/gris de 5 cm, broches metálicos

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 3
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

- | Método                          | Prueba   |
|---------------------------------|--|
| <b>ASTM D 1424</b>              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| <b>AATCC 61</b>                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| <b>ASTM D1683/ D1683M-11A</b>   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| <b>AATCC 16.3</b>               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| <b>AATCC 135 / 150 + TS-008</b> | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |



### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**

## NOR650 PANTALÓN 100% ALGODÓN DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 2

### Descripción

Pantalón fabricado en tela 100% Algodón telar plano tipo SARGA color naranja. Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene dos bandas retro reflectantes en cada pierna.

### Características

- Composición** 100% Algodón
- Gramaje** 210 grms.
- Color** Naranja
- Construcción:**
- ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en costados
  - ° Cierre al frente con botón en preña
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Dos cintas retro reflectantes por cada pierna

### Fornituras

Cierre de metálico, cinta retro reflectante bicolor amarillo/gris de 5 cm.

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 2
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



**NOR690 PANTALÓN 100% ALGODÓN 314 GMS X M2 DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 2**

**Descripción**

Pantalón fabricado en tela 100% Algodón telar plano tipo SARGA color naranja. Nuestras costuras a 5 hilos en entrepierna ofrecen una vida útil más larga en el producto, adicional contiene un refuerzo en la parte del tiro para mayor resistencia. Cuenta con presillas amplias para fajos herramientas. El producto puede tolerar lavado industrial. Por la estructura de su tejido esta tela da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene dos bandas retro reflectantes en cada pierna.

**Características**

- Composición** 100% Algodón
- Gramaje** 314 grms x M2
- Color** Naranja
- Construcción:**
  - ° Dos bolsas delanteras de apertura a una mano
  - ° Cuatro bolsas de parche, dos en trasero y dos en costados
  - ° Cierre al frente con botón en prefina
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Dos cintas retro reflectantes por cada pierna

**Fornituras**

Cierre de metálico, cinta retro reflectante bicolor amarillo/gris de 5 cm.

**Normativas**

- Cumple** EN 20471 clase 2
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

**Pruebas de Laboratorio SGS México**

| Método                          | Prueba   |
|---------------------------------|--|
| <b>ASTM D 1424</b>              | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| <b>AATCC 61</b>                 | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Acccelerated  |
| <b>ASTM D1683/ D1683M-11A</b>   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| <b>AATCC 16.3</b>               | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| <b>AATCC 135 / 150 + TS-008</b> | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

**Tallas**

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

**Instrucciones de cuidados**



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**



## NOR700 OVEROL TERMICO DE ALTA VISIBILIDAD CLASE 3

### Descripción

Overol TRICAPA fabricado en conjunto de 3 tipos de tela. Tela exterior 100% poliéster microfibrá color naranja de repelente al agua de secado rápido, tela intermedia 100% poliuretano totalmente impermeable y tela interior 100% poliéster repelente al agua con felpa al interior para guardar el calor corporal. El conjunto de estos 3 textiles aseguran la no filtración de agua y conservar la temperatura corporal del usuario. Está confeccionado para ofrecer una vida útil más larga en el producto. Puede tolerar lavado industrial, pero no así el secado en secadoras. Por la estructura del tejido sus telas da capacidad anti-desgarro y conserva el material durante mayor tiempo. Contiene bandas retro reflectantes pecho y espalda formando un chaleco, en mangas y piernas.



### Características

- Composición** 100% Poliéster en exterior e interior, 100% poliuretano en intermedio
- Color** Naranja
- Construcción:**
- ° Cuello mao con cubre cierre
  - ° Bolsas de parche múltiples
  - ° Cierre
  - ° Pierna de pantalón amplio para facilitar el movimiento
  - ° Cintas retro reflectantes

### Fornituras

Cierre de metálico, cinta retro reflectante gris de 5 cm.

### Normativas

- Cumple** EN 20471 clase 3
- Cumple** ANSI/ISEA 107-2015

### Pruebas de Laboratorio SGS México

| Método                      | Prueba   |
|-----------------------------|--|
| ASTM D 1424                 | Resistencia al rasgado: Método Elmendorf / Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus   |
| AATCC 61                    | Solidez del color al lavado acelerado / ColorFastness to Laundering: Accelerated   |
| ASTM D1683/<br>D1683M-11A   | Resistencia de la costura de prendas [solo prendas] / Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics [only garments]  |
| AATCC 16.3                  | Solidez del color a la luz: Método de arco de Xenon [20 AFU's] / Colorfastness to Light: Xenon-Arc [20 AFU's]  |
| AATCC 135 /<br>150 + TS-008 | Cambio Dimensional después de lavado Doméstico + Apariencia después de lavado doméstico [3 ciclos] / Dimensional Changes after Home Laundering + Appearance after Home Laundering [3 cycles] |

### Tallas

XCH CH MD GD XG 2XG 3XG 4XG 5XG

### Instrucciones de cuidados



**Precaución: mantener alejado del fuego**

**Fabricado en México**